

eco products awards  
2014

第11回

# エコプロダクツ大賞

2014.12.11

主催/エコプロダクツ大賞推進協議会 後援/財務省・厚生労働省・農林水産省・経済産業省・国土交通省・環境省  
<http://www.gef.or.jp/ecoproducts/>

# 持続可能な未来を見つめて

## ～エコプロダクツで社会を変える～

エコプロダクツ(環境負荷の低減に配慮した製品・サービス)が社会に広く受け入れられ、私たちの暮らしの中に深く浸透していくことは、社会経済活動を環境配慮型のものへと変革していく大きなきっかけの一つになります。このため持続可能な社会の実現をめざすわが国には、今後、エコプロダクツがさらに普及していくことが期待されています。またその中では、具体的に環境配慮が盛り込まれることはもちろん、独創性にあふれ、しかも事業者や消費者、投資家さらには市場関係者からも高い評価を受けるエコプロダクツが必要とされています。

一方、2011年3月に発生した東日本大震災によって、再生可能エネルギーの大幅な活用など、エネルギー政策は大きな転換を迫られました。例えば電力不足を前提とした企業活動や生活行動が求められるなど、エコプロダクツをめぐる情勢は大きく変化し、このような社会要請に対応できるエコプロダクツの早急な開発、普及も求められ、エコプロダクツは新たな局面を迎えています。

## エコプロダクツ大賞推進協議会とは

「エコプロダクツ大賞推進協議会」は、エコプロダクツをさらにわが国に普及させるため、具体的にすぐれた環境配慮が組み込まれるとともに、独創性にあふれ、しかも社会的にも評価の高いエコプロダクツを表彰する「エコプロダクツ大賞」の実施などを通じて、わが国におけるエコプロダクツの振興・発展を図ることを目的に、エコプロダクツに関わりの深い民間団体が連携して2004年7月に設立されました。

## エコプロダクツ大賞推進協議会の事業内容は

- すぐれたエコプロダクツを顕彰する「エコプロダクツ大賞」の実施
- エコプロダクツ大賞を受賞した製品・サービスの普及促進を図るための広報活動
- その他、推進協議会の目的を達成するために必要な活動

## エコプロダクツ大賞推進協議会の会員は

エコプロダクツ大賞推進協議会は、推進協議会の事業目的に賛同する民間団体及び地方公共団体等で構成されます。

なお、2014年12月現在の会員は、

一般財団法人 地球・人間環境フォーラム

一般社団法人 産業環境管理協会

公益財団法人 交通エコロジー・モビリティ財団

一般社団法人 日本有機資源協会 の4団体です。

## エコプロダクツ大賞推進協議会の役員構成は

会長 森島 昭夫(名古屋大学名誉教授)

副会長 炭谷 茂(一般財団法人 地球・人間環境フォーラム理事長)

副会長 富澤 龍一(一般社団法人 産業環境管理協会会長)

副会長 与田 俊和(公益財団法人 交通エコロジー・モビリティ財団理事長)

副会長 兒玉 徹(一般社団法人 日本有機資源協会会長) (順不同)

## 目次

第11回 エコプロダクツ大賞について	2
審査委員長講評	4

## エコプロダクツ大賞 (関係省大臣賞)

### エコプロダクツ部門

経済産業大臣賞	カラー・オンデマンド・パブリッシングシステム 「Versant™ 2100 Press」 Versant™ 2100 Press / GX Print Server for the Versant™ 2100 Press	5
国土交通大臣賞	小排気量クリーンディーゼルエンジン 「SKYACTIV-D 1.5」 マツダデミオ (2WD:LDA-DJ5FS、4WD:LDA-DJ5AS) に搭載	6
環境大臣賞	「ほんだし®」用包装材料に関する 環境負荷低減に向けた取り組み	7

### エコサービス部門

農林水産大臣賞	神恵内村でのコンブスポアバッグを 活用した磯焼け対策	8
国土交通大臣賞	高い環境性能を実現した省エネ型新幹線車両 N700Aの開発と投入	9
環境大臣賞	風力発電事業者向け火災保険 ～事故再発防止費用特約～	10

## エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞 (優秀賞)

### エコプロダクツ部門

レンガ型アルミレス紙バック飲料容器	11
ダクトキャッピング空調システム	11
超電導磁石式全身MRI装置「Vantage Elan™」(MRT-2020)	12
ここだけ簡単快適エコリフォーム「ココエコ」	12
住宅用 高効率 全熱交換型換気システム「エコエア90」	13

### エコサービス部門

館内物流システム	13
文化財向け環境配慮照明システム	14
「循環型ファッション」の取り組み	14

## 審査委員長特別賞 (奨励賞)

### エコプロダクツ部門

原料米の超扁平精米技術を用いた清酒	15
ミルクヒートポンプシステム	15

### エコサービス部門

森林資源の循環利用による地球温暖化防止活動	16
-----------------------	----

# エコプロダクツ大賞について

## 1 趣旨・目的

企業等による環境負荷の低減に配慮した製品またはサービス（エコプロダクツ）の開発・製品化への取り組みが広がる一方、エコプロダクツが社会に広く受け入れられ、私たちの生活の中に深く浸透していくことは、社会経済活動を環境配慮型のものへと変革していく大きなきっかけの一つになります。このため持続可能な社会の実現をめざすわが国においては、今後、具体的な環境配慮が盛り込まれていることはもちろん、独創性にあふれ、しかも事業者や消費者、投資家、市場関係者からも高い評価を受ける、すぐれたエコプロダクツがさらに普及していくことが期待されています。

「エコプロダクツ大賞」はこのような状況を背景に、すぐれたエコプロダクツを表彰することによって、それらに関する情報を需要者サイドに広く伝えるとともに、それらの供給者である企業等の取り組みを支援することで、わが国におけるエコプロダクツのさらなる開発・普及を図ることを目的に、2004年度に創設されたものです。

これまで本表彰制度において大賞、優秀賞及び奨励賞を受賞した企業・団体においては、受賞によって受賞製品や企業・団体の知名度や認知度、ブランド価値が高まり、ほとんどの受賞者が受賞結果をパンフレット等に記載したり、広告や営業活動等に積極的に利用しており、本表彰制度がエコプロダクツの普及に大きな役割を果たしたことが明らかとなっています。

## 2 募集対象

エコプロダクツ部門は、日本国内においてすでに市場に提供されている製品としました。ただし、応募時点で市場に提供されていない製品であっても、審査開始時に製品の確認ができ、審査結果発表時まで市場に提供されることが確実なものについては応募を受け付けました。

エコサービス部門は、日本国内において応募締切日の時点でサービス提供開始から6ヵ月以上の実績を有するサービスとしました。また、一般消費者向けの製品・サービスはもちろん、B to Bも対象としました。なお、過去のエコプロダクツ大賞において受賞したものと同一の製品・サービスは対象外としました。

## 3 表彰部門・賞の種類

### ① 表彰部門

「エコプロダクツ部門」

環境負荷の低減を目的に、さまざまな技術や手法等を活用するなどして開発され、日本国内市場において製品化（提供）されているもの。

「エコサービス部門」

わが国の社会経済を取り巻く環境問題に対して環境負荷の低減を目的に提供されているサービス、あるいは持続可能なビジネスモデルを創出して環境負荷の低減を図っている新たな環境配慮型のサービスであって、日本市場に導入されているもの。

### ② 賞の種類

上記の二つの部門に対してそれぞれ、下記のエコプロダクツ大賞（関係省大臣賞）、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞（優秀賞）、審査委員長特別賞（奨励賞）が授与されます（該当がない場合もあります）。

#### ●エコプロダクツ大賞（関係省大臣賞）

- ・財務大臣賞 <賞状、副賞>
- ・厚生労働大臣賞 <賞状、副賞>
- ・農林水産大臣賞 <賞状、副賞>
- ・経済産業大臣賞 <賞状、副賞>
- ・国土交通大臣賞 <賞状、副賞>
- ・環境大臣賞 <賞状、副賞>

#### ●エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞（優秀賞）（賞状）

#### ●審査委員長特別賞（奨励賞）（賞状）

## 4 審査基準

審査は、下記の「審査にあたっての基本的考え方」を踏まえた上、すぐれていると評価されるエコプロダクツ・エコサービスを選考しています。

- 当該エコプロダクツ・エコサービスの導入による環境負荷の低減が明らかなものであること
- 事業者や消費者、投資家、市場関係者等による一定の評価が得られているエコプロダクツ・エコサービスであること
- 利用しようとする者が国内市場において容易に供給やサービスを受けられるエコプロダクツ・エコサービスであること
- 環境教育的効果が認められる等、持続可能な社会づくりへ向けた社会意識の向上に資するエコプロダクツ・エコサービスであること

## 5 審査方法

応募案件は、予備選考を行った後、エコプロダクツ大賞推進協議会に設置した審査委員会の審査を経て最終決定されます。

### 審査委員

委員長	石谷 久	東京大学名誉教授
委員	稲本 護昭	国税庁課税部酒税課長
	岩間 芳仁	一般社団法人日本経済団体連合会環境本部長
	大熊 一寛	環境省総合環境政策局環境経済課長
	金井 甲	国土交通省総合政策局環境政策課長
	木内 岳志	農林水産省大臣官房環境政策課長
	小浦 克之	経済産業省産業技術環境局環境調和産業・技術室長
	城 克文	厚生労働省医政局経済課長
	須賀 唯知	東京大学工学系研究科教授(精密機械工学専攻)
	辰巳 菊子	公益社団法人日本消費生活アドバイザー・コンサルタント協会常任顧問
	藤村コノエ	NPO法人環境文明21共同代表
	山本 良一	東京大学名誉教授

(委員長を除く氏名の五十音順)

## 応募状況・審査結果

エコプロダクツ大賞は、「エコプロダクツ部門」と「エコサービス部門」で構成されますが、今回の大賞では「エコプロダクツ部門」73件、「エコサービス部門」15件のあわせて88件の応募がありました。

エコプロダクツ大賞推進協議会内に設置された審査委員会(審査委員長:石谷 久/東京大学名誉教授)における審査の結果、もっともすぐれたエコプロダクツとして、エコプロダクツ部門において経済産業大臣賞、国土交通大臣賞、環境大臣賞の3件の大賞が、エコサービス部門において農林水産大臣賞、国土交通大臣賞、環境大臣賞の3件の大賞が、それぞれ決まりました。

また、大賞に次いですぐれたエコプロダクツとして、エコプロダクツ部門で5件、エコサービス部門で3件が優秀賞に決まりました。

さらに、中小企業からの応募案件を対象にした奨励賞として、エコプロダクツ部門2件、エコサービス部門1件が表彰されることとなりました。

審査結果は右記の通りです。

### エコプロダクツ部門

#### 経済産業大臣賞

カラー・オンデマンド・パブリッシングシステム「Versant™ 2100 Press」  
Versant™ 2100 Press / GX Print Server for the Versant™ 2100 Press  
富士ゼロックス株式会社

#### 国土交通大臣賞

小排気量クリーンディーゼルエンジン「SKYACTIV-D 1.5」  
マツダデミオ(2WD:LDA-DJ5FS, 4WD:LDA-DJ5AS)に搭載  
マツダ株式会社

#### 環境大臣賞

「ほんだし®」用包装材料に関する環境負荷低減に向けた取り組み  
味の素株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

レンガ型アルミレス紙バック飲料容器  
株式会社伊藤園、日本製紙株式会社、凸版印刷株式会社

ダクトキャッピング空調システム  
大成建設株式会社

超電導磁石式全身MRI装置「Vantage Elan™」(MRT-2020)  
東芝メディカルシステムズ株式会社

ここだけ簡単快適エコリフォーム「ココエコ」  
株式会社LIXIL

住宅用 高効率 全熱交換型換気システム「エコエア90」  
株式会社LIXIL

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞5件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

原料米の超扁平精米技術を用いた清酒  
大七酒造株式会社

ミルクヒートポンプシステム  
合同会社北海道新エネルギー事業組合

(以上、審査委員長特別賞2件)

### エコサービス部門

#### 農林水産大臣賞

神恵内村でのコンブスポアバッグを活用した磯焼け対策  
神恵内村、有限会社グリーンサポート、株式会社エコニクス

#### 国土交通大臣賞

高い環境性能を実現した省エネ型新幹線車両N700Aの開発と投入  
東海旅客鉄道株式会社

#### 環境大臣賞

風力発電事業者向け火災保険～事故再発防止費用特約～  
損害保険ジャパン日本興亜株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

館内物流システム  
佐川急便株式会社

文化財向け環境配慮照明システム  
東芝ライテック株式会社

「循環型ファッション」の取り組み  
株式会社丸井グループ

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞3件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

森林資源の循環利用による地球温暖化防止活動  
城南建設株式会社

(以上、審査委員長特別賞1件)

## 第11回エコプロダクツ大賞審査委員会 審査委員長講評

審査委員長

石谷 久

東京大学名誉教授



エコプロダクツ大賞も第11回を迎え、この間、多数のエコプロダクツ、エコサービスを選定してきた。本賞は地域、国内、さらには海外にも環境改善効果のある技術、製品、サービスを対象として表彰するもので、地域的、社会的にも全世界へ大量に普及し、地球規模の環境維持改善にも有効となることを期待する。

今回も大賞として多くの省エネ、省資源の対象が選定されたがその内、大臣賞の概要を以下に要約する。なお、正式名称は各ページを参照されたい。

エコプロダクツ部門では、以下の3件が大臣賞を受賞した。

経済産業大臣賞：「カラー・オンデマンド・パブリッシングシステム」は、新開発の小型ベルトロール定着器を搭載し、高生産性と小型・低コスト・軽量化を実現したデジタル印刷機である。またリユース・リサイクルを徹底させ、個人向けの印刷など多様なニーズに合わせた少数印刷が可能なおんデマンド印刷の需要に応えることができる。オフセット印刷に比べて用紙の削減も可能である。印刷市場のデジタル化を加速し、経済発展が著しいアジア・パシフィック各国に展開していることが評価された。

国土交通大臣賞：「小排気量クリーンディーゼルエンジン」は国産の小型車に初めて小排気量（1.5L）クリーンディーゼルエンジンを搭載し、ハイブリッド車並みの燃費を達成した。高価なNOx後処理装置を使うことなく燃焼改善技術で優れた排出ガス性能を実現している。手の届きやすい価格で、クリーンディーゼル市場の拡大に貢献したことが評価された。

環境大臣賞：「家庭用「ほんだし®」用包装材料に関する環境負荷低減に向けた取り組み」は、包材使用量削減のため、包材使用量の適正化、在庫時のパレット積載効率の向上、物流効率の改善など幅広いバリューチェーンにおいて総合的な環境負荷低減を図ることで低炭素社会及び資源循環型社会の実現に寄与した。また商品パッケージへの「味なエコ」マーク®と中身原料である「かつお」の資源調査等の環境メッセージを表示している点も含めて評価された。

他方、エコサービス部門では以下の3件が大臣賞を受賞した。

農林水産大臣賞：「神恵内村でのコンブスポアバッグを活用した磯焼け対策」は、北海道神恵内村において、村、

企業及び地元漁業者が一体となり取組んだ藻場造成活動の実践である。従来のナイロン等の代わりに、生分解するバイオマス原料のコンブスポアバッグを共同で開発・使用して、海岸のゴミ対策などの取組を行った。現在、1.5haの藻場を形成し、磯焼け現象を克服した実績と他の地域でも活用できる点が評価された。

国土交通大臣省：「省エネ型新幹線車両N700A」は走行抵抗の低減、車両の軽量化、車体傾斜システムの導入、電力回生ブレーキの拡大等で、電力消費量を300系に対して25%、700系に対して19%低減している。また、「ECO出張」を提案し、温室効果ガス排出量の少ない出張形態を促すなど、グリーンな社会意識の形成にも貢献している点が評価された。この技術、システムは発展途上国内の中・長距離大量輸送にも効果的と見られ、今後の海外発展が望まれる。

環境大臣賞：「風力発電事業者向け火災保険～事故再発防止費用特約～」は、風力発電設備で多発する落雷、火災、風災などの事故抑制を目的とした火災保険である。一般的な補償内容に加え、発生した事故の詳細原因の調査費用、及び同一敷地内設備の事故防止のための点検費用を含む。事故原因を詳細調査して部分的な修理で復旧可能とし、数多くの部品の再生利用を可能とするとともに、事故未然防止点検を実施して事故再発防止を図る。このような取組は金融機関からの融資を促す効果も期待でき、再生可能エネルギーの普及に貢献する点が評価された。

受賞対象は当初、高効率機器、或いは複雑・高度な制御で省エネを達成した省エネ製品・サービスが選択されてきたのに対して、近年はユーザーに選択利用されて世界全体で広く普及して環境維持、改善が達成可能な対エコプロダクツ、エコサービスが選択されるように変化してきた。個々の技術、性能、利便性、経済性などユーザーが受け入れる可能性まで考慮した対象が提案されてきたと感じられる。この様なエコプロダクツ、エコサービスは今後の普及が予想される発展途上国の環境保護にも好影響を残す。今後も日本発エコプロダクツ、エコサービスの事例やその選定方式を世界全体に展開して国際的にも認められる制度定着を願う。

経済産業大臣賞

名称

**カラー・オンデマンド・パブリッシングシステム  
「Versant™ 2100 Press」**

Versant™ 2100 Press / GX Print Server for the Versant™ 2100 Press

会社名・事業所名

**富士ゼロックス株式会社**



**出品者  
アピール**

富士ゼロックスは、業界に先駆けて、必要なものを、必要なタイミングで、必要な量だけ、必要な形（情報をカスタマイズして）で印刷することで、環境負荷低減に貢献するカラーオンデマンド印刷機を提供している。「Versant™ 2100 Press」は、オンデマンド印刷機として、飛躍的に環境性能を高め、少ない環境負荷で高速印刷を可能にしたプリンター本体と、画像処理を行うプリントサーバーで構成された商品である。新開発の小型ベルトロール定着器と、小型冷却装置により、カラー/モノクロとも、毎分100ページの高速プリントを維持しながら、体積・質量を従来商品の約半分に低減するとともに、消費電力（TEC値）も半減させた。プリンター本体性能に加え、独自開発のプリンタサーバー（GX Print Server for the Versant™ 2100 Press）との組み合わせで高画質化と大容量データ印刷の生産性を向上させることによって、作業の効率化と省エネを同時に実現している。また、本商品は環境負荷の低減を意識した設計思想のもと、3R設計（新規資源

の投入を抑制するリデュース設計、部品の再使用を前提としたリユース設計、再資源化を容易にするリサイクル設計）を徹底し、独自の資源循環システムに則った商品開発・生産を行っている。「Versant™ 2100 Press」は、カラーユニバーサルデザインや、本領域で世界初の国際エネルギースタープログラム（Ver.2.0）に適合した、人と環境に優しいパブリッシングシステムである。

**評価**

従来商品とほぼ同等の機能を保ちながら、新開発の小型ベルトロール定着器を搭載し、高生産性と小型・低コスト・軽量化を実現したデジタル印刷機である。独自の部品再使用システムによるリユース・リサイクルを徹底させ、個人向けの印刷など多様なニーズに合わせた少数印刷が可能なオンデマンド印刷の需要に答えることができる。オフセット印刷するほどの量には達しない必要部数を高速で効率的に印刷できるので、用紙の削減につながる。多品種小ロット印刷の需要が高まる中、印刷市場のデジタル化を加速し、日本だけではなく、経済発展が著しいアジア・パシフィック各国にグローバルに展開しているなど、優れたエコプロダクツとして高く評価できる。

国土交通大臣賞

名称

## 小排気量クリーンディーゼルエンジン「SKYACTIV-D 1.5」

マツダデミオ (2WD:LDA-DJ5FS、4WD:LDA-DJ5AS) に搭載

会社名・事業所名

マツダ株式会社



**出品者  
アピール** 「小排気量クリーンディーゼルエンジン  
『SKYACTIV-D 1.5』は、新世代技術

「SKYACTIV技術」\*1を採用し、最高のモード燃費\*2と大幅な実用燃費の改善を図り、2014年9月、日本市場から導入を開始した新型「マツダ デミオ」に搭載しているエンジンである。同エンジンは、既に導入している「マツダ CX-5」など3車種に搭載されている新世代クリーンディーゼルエンジン「SKYACTIV-D 2.2」と同様に、低圧縮比を採用しながら「理想の燃焼」を実現している。その結果、2.5Lガソリンエンジン並みのトルクフルな走り、高回転までリニアに加速する優れた動力性能を実現した。また、「SKYACTIV-D 2.2」で実現した数々の革新的技術を踏襲し、燃焼における「均一リーニン化（均一に空気と燃料を混ぜ合わせる）領域のさらなる拡大」、エンジン小型化による冷却損失増大を抑制するための「断熱」技術、

さらなる「機械抵抗低減」などの燃費改善技術を追加採用するなど、コンパクトカーに最適なパワートレインとして進化させている。

※1 マツダの革新的なベース技術の総称。SKYACTIV技術で、クルマの基本性能となるエンジンやトランスミッションなどのパワートレインの効率改善や車両の軽量化、空力特性などのベース技術の徹底的な改善を行っている。

※2 JC08モード燃費

**評価**

国産の小型車に初めて小排気量（1.5L）クリーンディーゼルエンジンを搭載し、ハイブリッド車並みの燃費を達成した。Noxやススの発生量を低減し、高価なNox後処理装置を使うことなく燃焼改善技術で優れた排出ガス性能を実現している。「SKYACTIV-D 1.5」を搭載した「マツダデミオ」は、アイドリングストップ技術、減速エネルギー回生システム、高効率トランスミッション技術と組み合わせることで、大幅な実用燃費の改善を図っており、手の届きやすい価格で環境性能に優れた製品を提供し、クリーンディーゼル市場の拡大に貢献した点も評価した。

環境大臣賞

名称

## 「ほんだし®」用包装材料に関する 環境負荷低減に向けた取り組み

会社名・事業所名

味の素株式会社



### 出品者 アピール

主力商品である「ほんだし®」において以下3点の大幅な包装設計の見直しを行なった。

1. ほんだし®「60g瓶」: バイオマス素材活用によるキャップ、シュリンク (瓶の装飾ラベル) の脱石油原料化
2. ほんだし®「120g箱」、「450g箱」: 高性能樹脂を用いた包装仕様を合理化、包材使用量大幅削減。
3. ほんだし®「小袋20袋入箱」: パレット積付け方式変更による在庫スペース、物流効率の改善。

バイオマス素材の活用 (上記1) では、技術難度の高い成形品でバイオマス90%以上のキャップを食品業界として初めて導入した。紙箱製品 (上記2、3) は、個箱及び内袋に省資源・CO<sub>2</sub>削減内容を記載し、当社独自の「味なエコ」マークと合わせて、環境配慮の大切さ、技術的な取り組みを分かりやすく伝えている。(前年比CO<sub>2</sub>排出量:約880t\*1、包材使用量:約170t\*1削減)

資材 (新素材、省資源)、流通 (物流効率)、環境意識啓蒙 (削減量、「味なエコ」マーク表示) といった総合的な取り組みを継続することで、低炭素社会および資源循環型社会の実現への寄与と、環境意識の向上、グリーン購入の推進・エコプロダクツの普及を目指している。

※1: 当社計算式に基づく値

### 評価

包材設計の大幅な見直しを実施し、包材使用量の適正化、在庫時のパレット積載効率の向上、物流効率の改善など幅広いバリューチェーンにおいて総合的な環境負荷低減を図っている。箱製品の内袋の入数の削減と薄肉化、箱寸法の縮小による在庫スペース及び物流効率の改善、キャップ等でのサトウキビの廃糖蜜を原料としたバイオマス素材の導入などにより、前年比でCO<sub>2</sub>排出量、包材使用量を大きく削減し、低炭素社会及び資源循環型社会の実現に寄与する製品である。このような取り組みは商品パッケージへの「味なエコ」マーク®で表示するとともに、中身原料である「かつお」の資源調査等の環境メッセージと合わせて表示することで、消費者への環境意識向上を図っている。これら総合的な取組がされている優れたエコプロダクツである。

農林水産大臣賞

名称

神恵内村でのコンブスポアバッグを活用した  
磯焼け対策

会社名・事業所名

神恵内村、有限会社グリーンサポート、株式会社エコニクス

磯焼けの特効薬 コンブスポアバッグ  
～スポアバッグの効果～

手 法

スポアバッグ方式とは、成熟した海藻を採取し、これを網袋などに入れて、海底に設置することにより、網袋から海藻のタネ（母藻）を周辺に拡散させる方法です。

準備作業（11月中旬～）



出品者  
アピール

近年、北海道日本海沿岸では磯焼けにより、藻場の減少が加速している。

過去30年で約4割（8万ha）の藻場が減少（H20年度水産白書）しており、地域住民が参加し易い藻場造成活動を計画し、ウニ類による食害防止対策及びスポアバッグを用いた母藻供給を実践した。今まで使用されていたスポアバッグはナイロン製の網やポリエチレン製の袋などが多く、母藻供給後にはゴミとなって海岸に打ち上げられるなど環境への負荷が懸念されていた。このため、バイオマス製品や環境にやさしい素材を数多く製作している（有）グリーンサポートと協議を重ね、海中で生分解するスポアバッグを開発した。このスポアバッグは素材の特性から海中では強度が急速に弱まり、pHが高いほど強度劣化は進行する特徴を有している。北海道神恵内村では、この粗放的ともいえるスポアバッグ方式を用いた藻場造成活動を実践したこ

とにより、現在では1.5haの藻場が形成された。1.5haと小規模ではあるが、この地区のキタムラサキウニの生殖巣（可食部）は、通常の約2倍も身入りが改善し、疲弊している北海道日本海側の漁業者収益の増大が期待されている。

評価

本活動は、北海道神恵内村において、村、企業及び地元漁業者が一体となり取り組んだ藻場造成活動の実践であり、海藻（コンブ）を増やす活動ではスポア（胞子）をバッグ（袋）に入れて海藻のタネを周辺に拡散する方式を採用した。スポアバッグには従来のナイロン等の製品ではなく、バイオマス原料で生分解性素材のコンブスポアバッグを共同で開発・使用しており、海岸のゴミ対策などの環境への影響にも配慮した取り組みを行うことで、現在では1.5haの藻場を形成するに至り、磯焼け対策の実績と他の地域でも活用できる点を評価した。

国土交通大臣賞

名称

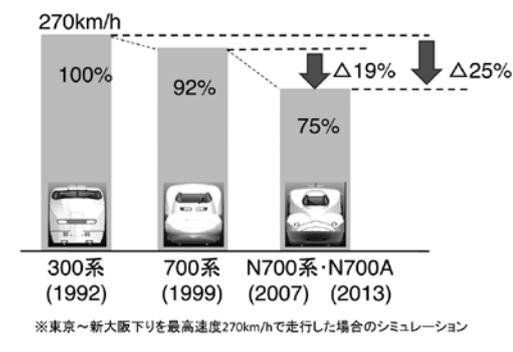
## 高い環境性能を実現した省エネ型新幹線車両 N700Aの開発と投入

会社名・事業所名

東海旅客鉄道株式会社



東海道新幹線の車種別電力消費量の比較



### 出品者 アピール

JR東海では、車両の省エネルギー化等、鉄道の運行に係るエネルギー効率を一層高めるとともに、さらに快適な輸送サービスの提供に努めることで、地球環境への負荷が少ない鉄道をひとりでも多くのお客様に選択・ご利用頂けるよう取り組んでいる。東海道新幹線で2013年2月に営業運転を開始した新型車両「N700A」は、N700系をベースに最新技術を導入し、安全・信頼・快適・環境、この4つの価値をさらに磨きあげた車両。東京～新大阪を最高速度270km/hで走行した場合、300系と比べて25%、置き換え対象である700系と比べて19%の電力消費量を低減している。空力特性に優れた先頭形状や全周ホロにより走行抵抗を低減し、ボルスタレス台車やアルミニウム合金構体等により車両を軽量化。また、車体傾斜システムによる加減速頻度の減少、モーターを制御する電力変換装置の小型軽量化、電力回生ブレーキによる電力の再利用などで、

省エネ化を実現。さらに、トイレや洗面所にLED照明を採用するなど、車内の照明電力をN700系に比べ約20%削減。シートクッションには100%リサイクル可能な材質を採用している。2013年度までに13編成投入。2016年度までにさらに18編成を投入して700系から置き換えることにより、東海道新幹線のエネルギー効率を一層高め、環境優位性を発揮することで、地球環境保全に大きく貢献出来ると考えている。

### 評価

2013年2月から運転を開始している新型車両「N700A」は、走行抵抗の低減、車両の軽量化、車体傾斜システムの導入、電力回生ブレーキの拡大、車内照明電力の低減等により、電力消費量を300系に対して25%、700系に対して19%低減している。また、シートクッションの材質を100%リサイクル可能なポリエステルに変更し、台車スカートにステンレスを採用する等により、廃車により発生する廃棄物の約90%をリサイクルできる設計・製造を行っている。さらに、「ECO出張」を提案し、温室効果ガス排出量の少ない出張形態を促すなど、グリーンな社会意識の形成にも貢献している点を評価した。

環境大臣賞

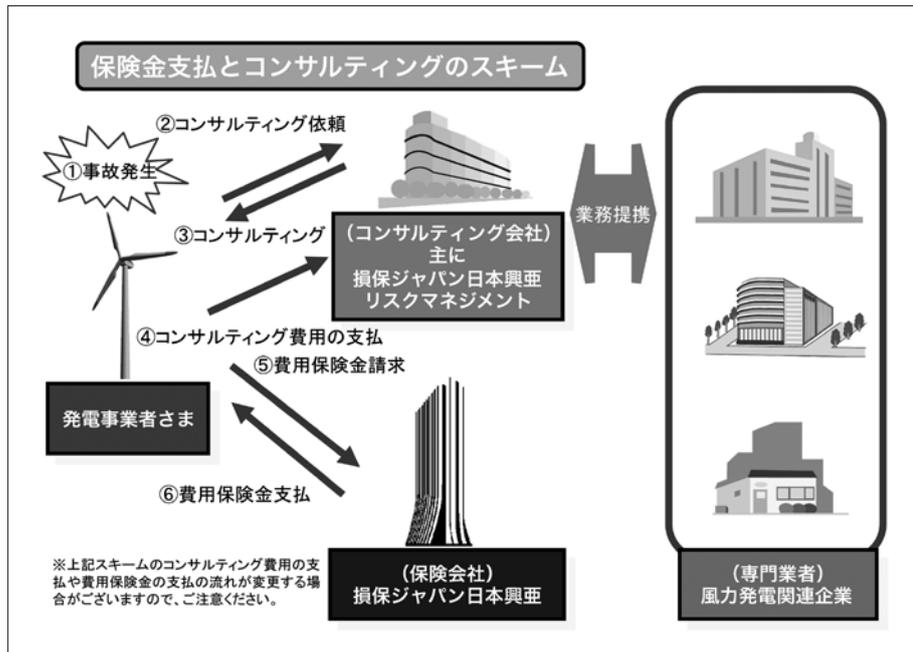
名称

風力発電事業者向け火災保険

～事故再発防止費用特約～

会社名・事業所名

損害保険ジャパン日本興亜株式会社



出品者  
アピール

温室効果ガス排出量の少ないエネルギー源として再生可能エネルギーへの期待が高まる中、同エネルギーの増加は太陽光発電に偏ったものとなっており風力発電設備の普及が社会的な課題となっている。一方、風力発電設備は落雷などの事故が多く発生する傾向にあり、同設備への保険金支払が増加した結果、発電事業者の支払う保険料負担が増加したり、保険の補償内容が制限されるという事態を招いており、発電事業者の経営に影響を与えている。当社はこのような課題に対し、多くの保険事故の経験を踏まえ、風力発電設備の事故抑制を目的とした風力発電事業者向け火災保険を新たに発売した。同商品では一般的な補償に加え、発生した事故の詳細原因を調査する費用、および同一敷地に所在する事故未発生設備に対する点検費用を支払う。詳細原因調査および再発防止点検は高度な専門的な知見が必要だが、メンテナンス業者等と提携

し、その支援を得ることで高いサービスレベルを可能とした。このサービスの提供を通じて事故の未然防止を図り、発電事業者の安定した経営および風力発電量の増加を促す。当社は、同商品の提供を通じて再生可能エネルギーのさらなる普及と持続可能な社会の実現に貢献していく。

評価

一般的な補償内容に加え、事故再発防止費用特約として、発生した事故の詳細原因を調査する費用及び同一敷地内の事故未発生設備に対する点検費用を支払うことで、風力発電設備の事故抑制を目的とした風力発電事業者向け火災保険を発売。事故原因調査及び再発防止点検には高度な知見が必要だが、メンテナンス事業者、部品サプライヤー及び学識者と提携し、最新の知見を集約してサービスを提供する体制も構築している。保険制度に事故再発防止費用特約を付帯し、風力発電事業の安定運営を支援するとともに、金融機関からの融資を促す効果も期待でき、風力電力市場への参入しやすい環境を整備し、再生可能エネルギーの普及に大きく貢献する優れたサービスである。

名称 **レンガ型アルミレス紙パック飲料容器**

会社名・事業所名 **株式会社伊藤園、日本製紙株式会社、凸版印刷株式会社**



付き紙パックの回収率はわずかに3.3%（2012年度実績）に過ぎない。これは、アルミ付き紙パックをリサイクルする際に紙とアルミ箔を分離する必要があり、その手間と分離の難しさから、多く

レンガ型アルミレス紙パック飲料容器の開発に成功した。

**評価** 従来のレンガ型紙パック飲料容器は、品質劣化要因から内容物を守り長期保存するため、紙素材にアルミ箔を積層した複合素材を使用している。その容器をリサイクルするためには、紙とアルミ箔を分離しなければならず、その手間と分離の難しさから、多くがゴミとして廃棄されている。レンガ型アルミレス紙パック飲料容器は、従来製品とほぼ同等の品質保持性能を持っている点、牛乳パックなどの紙容器と一緒に流通店舗等での店頭回収や、自治体の古紙回収などの回収・リサイクルルートにのせることができ、紙原料としてリサイクルされ省資源に貢献し得る点を評価した。

**出品者  
アピール**

現在、持続可能な社会の形成が叫ばれる中、伊藤園はこれまでPETボトルの樹脂使用量の削減に成功してきた。業界全体でもPETボトルの回収率は、約80%（2012年度実績）となっている。一方、アルミ

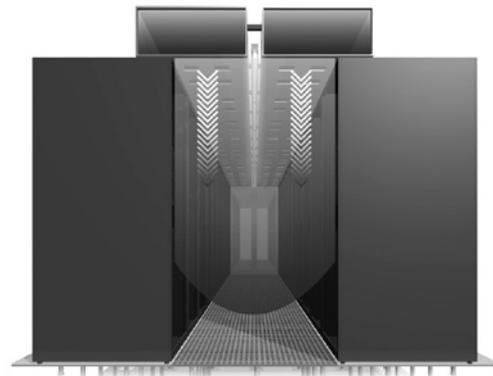
がゴミとして廃棄されている。以上のような課題に対して4年もの試行錯誤の末、回収ルートの確立されている牛乳などのアルミ箔を使用しない紙パック（2012年度実績回収率は33.8%）と同様に回収できる、常温流通可能なレ

名称 **ダクトキャッピング空調システム**

会社名・事業所名 **大成建設株式会社**

**出品者  
アピール**

データセンターの空調において、サーバーラック架列上部に「ダンボールダクトによるキャッピング空調」を行うことで、通常の2重床吹き出し空調方式と比較し、キャッピング効果による空調効率の向上と、キャッピング専用部材と二重床が不要となり、環境配慮とローコストを同時に実現する空調システムである。さらに従来の床吹き出し空調と組合せると「床+ダクト空調」が実現し、近年増加傾向にある高負荷サーバーにも対応でき、素材にリユース可能なダンボールダクトを採用して部材の削減も図っている。これにより高負荷空調にも対応可能なシステムである。



**評価**

データセンターにおける空調システムであり、「ダクトキャッピング空調方式」により、空調機能とキャッピング（囲い込み）機能を兼ね備え、空調効率の向上と建設的なエネルギーコスト削減を実現している。また、本システムで使用している、ダンボールにアルミニウム箔をラミネートした「ダンボール

ダクト」は、平板状で運搬できるため輸送費が安価、軽量のための優れた施工性、紙とアルミに分離できるリサイクル性などの長を有しており、CO<sub>2</sub>削減にとどまらず、建築・設備部材の削減などによる環境負荷の低減に貢献している点も評価した。

名称 **超電導磁石式全身MRI装置「Vantage Elan™」(MRT-2020)**

会社名・事業所名 **東芝メディカルシステムズ株式会社**

**出品者  
アピール** | すべて「ゼロベース」にて開発に取り組んだ、次世代の環境配慮型、ライフタイムコスト削減型MRI装置。既存製品に関して徹底したライフサイクルアセスメントとライフタイムコスト分析を行った結果、製品の搬入/据付段階で大幅な改善余地があることが判明、製品の競争力を高めるキーポイントとして着目し商品企画へと繋げた。「省設置スペース」、「省電力」、「省希少資源」、「短期間据付」など環境に配慮した、また「きれい×かんたん×コンパクト」というコンセプトで表現される、保守・サービスの重要性、

経済メリットの最大化をはかった装置である。

源、有害物質、輸送時における梱包材及びエネルギーが削減される点で評価できる。また、当該製品により医療現場におけるエコ化が更に推進されることが期待される。

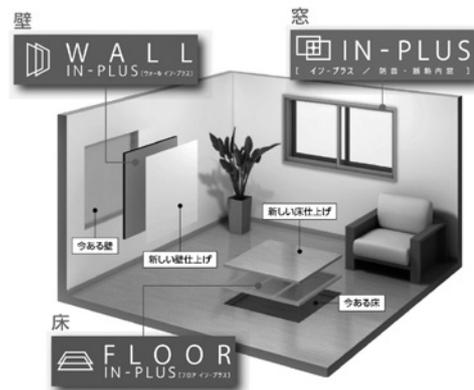
**評価** | 当該製品は、より高い安全性・機能性・信頼性が求められる医療機器において、「省スペース」及び「省電力化」等の環境負荷の低減にも配慮された製品であり、様々な制約がある中で、MRI装置として求められる機能性等を満たした上で、従来製品との比較において、省電力化及び省資源化が向上しており、設置に伴う資材、希少資



名称 **ここだけ簡単快適エコリフォーム「ココエコ」**

会社名・事業所名 **株式会社LIXIL**

**出品者  
アピール** | 省エネ性の高いエアコンでも住宅の断熱性能が低いと、エネルギー自体が無駄に多く使われる。また多くの人が寒さに不満を抱えており、既築住宅の断熱は喫緊の課題である。現状の断熱リフォームは家全体を改修する大掛かりな工事で費用も期間も必要とされ、住まい手に大きな負担を強いている。本商品は一部屋単位で既存の窓・壁・床の上から内窓や断熱パネルを取り付けるだけの少音・簡単工事(1日程度)で断熱性を高め、「快適+健康的な環境+省エネ」に大きな効果がある。新しい市場の創造と家庭のエネルギー消費削減に大きく貢献できる。



**評価** | 壁パネルと床パネルに、薄くても大きな断熱効果を発揮する真空断熱材を採用し、既存の建物を壊さずに必要な部屋だけを住みながら改修できる新発想のエコプロダクツである。この真空断熱材は、一般的な断熱材であるグラスウール16kg/m<sup>3</sup>の18分の1の薄さで同等の断熱性能を発揮できるため、石膏ボードや枠材と一体化したパネルを、現場加工ではなく、既存の窓・壁・床の上か

ら断熱内窓と断熱パネルを取り付けるだけの簡単な施工で行なうことができる。一部屋からの断熱改修が可能で、省資源、省エネルギー効果に優れ、解体しないことから廃棄物を低減することができ、コストの抑制にもつながる。新しい断熱リフォーム市場の創造と家庭のエネルギー消費削減に大きく貢献できるなど、優れたエコプロダクツである。

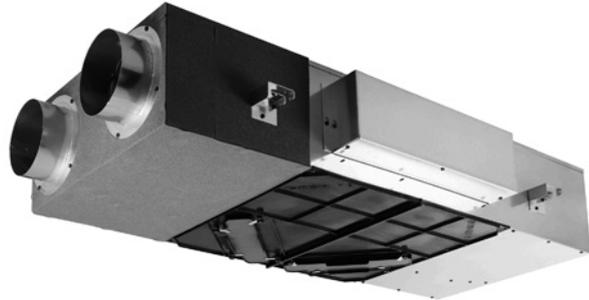
名称 **住宅用 高効率 全熱交換型換気システム「エコエア90」**

会社名・事業所名 **株式会社 LIXIL**

**出品者  
アピール** 国が目標に掲げる住宅性能の向上を図るには、開口部や外壁等と合わせ、換気による熱ロスを抑えることも重要である。高効率・全熱交換型換気システム「エコエア90」は、極細繊維ナノファイバーを用いた熱交換素子により、世界トップクラスの熱回収率90%を実現。その優れた省エネ性能により、室内の快適さをそのままに換気を行うことが可能である。また、オプションで高性能なフィルターも用意。健康への影響が懸念されるPM2.5に対応（2.0 μmの微小粒

子を約90%捕集）し、室内をクリーンな空気環境に保ちながら換気を行うことも可能である。

**評価** 2003年建築基準法改正により24時間運転の機械換気設備が義務づけられ、そうした中で開発された低ランニングコストで熱損失の少ない高効率全熱交換型換気シ



ステムである。高い熱回収率を達成し、ランニングコストを抑え、熱損失の少ない高効率全熱交換型換気システムであるとともに、コンパクト設計で天井懐への設置が可能であるなど、リフォーム時に取り入れやすい。住宅における構造や躯体の断熱性能だけでなく、設備も含めた住まい全体での省エネ対策が重要であり、換気という視点から省エネ住宅に取り組んでいる優れたエコプロダクツである。



eco products awards  
2014

**エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)**

**エコサービス部門**

名称 **館内物流システム**

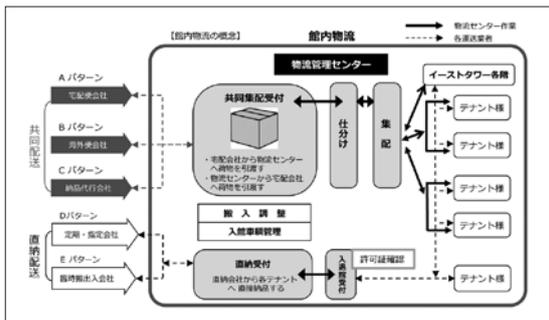
会社名・事業所名 **佐川急便株式会社**

**出品者  
アピール** 当社の館内物流システムは、物流企業のノウハウを活かし、東京スカイツリータウンや東京ミッドタウンに代表される大型複合施設

に導入している物流サービスである。具体的には、宅配便、直納便などを当社が一括で引き受けて共同配送することにより納品車両台数の抑制と混雑の無いスム

エレベーターの最も効率的な運用が可能となり、環境負荷低減を実現している。

**評価** 大型複合施設への搬入に関わる人・物・車などの情報を一元管理し、より効率的な館内物流を構築するサービス。宅配便や郵便、直納便などを一括で引き受けて配送する共同配送、人・物・車の搬入管理に基づく作業の効率化、エレベータ運行の効率化の効果により、館内だけでなく、周辺の車両渋滞緩和、地域の交通安全の確保、搬入車両の大幅な減少による排気ガス削減や騒音の緩和など、大きく環境負荷を低減。東京ミッドタウンや東京スカイツリーなど多くの大規模施設で実績を残している点も評価できる。



ーズな納品を実現、そして入館や搬入に関する「人・物・車・情報の一元管理」を行い、施設に出入する全ての情報を把握できる館内物流管理システムを構築したことで、荷捌き駐車場や貨物用

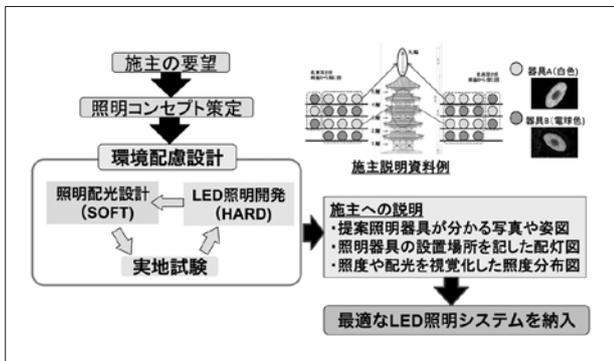
名称 **文化財向け環境配慮照明システム**

会社名・事業所名 **東芝ライテック株式会社**

**出品者  
アピール** 当社は、日本で最初に白熱電球・蛍光灯を実用化した「東芝のあかり」技術を継承し、最先端技術であるLED照明を積極的に推進している。文化財向け照明においては、対象を美しく照らすとともに、紫外線等による劣化も少ないことが要求される。この難しい課題を解決するため、LEDの器具開発、照明設計を最適化し、文化財に適した、質の高い省エネ照明システムを提供している。すでに、ルーヴル美術館（フランス）、

中尊寺金色堂（岩手県平泉、日本照明賞受賞）、東寺五重塔、平等院鳳凰堂（京都府）などで採用されている。

**評価** 文化財に最適な明るさ等の質を担保しつつ、消費電力を約40～50%削減する省エネ性と、長寿命、小型化による省資源を特徴とするLED照明を用いた文化財向け環境配慮照明システム。従来の照明の雰囲気や色味を壊さず、文化財に必要な、繊細な色彩を生かすライティングまでこだわる省エネの照明システムとして設計・工事を行うサービス。従来の照明では文化財の照明による劣化は避けられなかったが、LEDでは紫外線の発生は無く、貴重な文化財の劣化を防ぐことも可能となり、国内外の著名な文化財で採用された実績もある優れたサービスである。



名称 **「循環型ファッション」の取り組み**

会社名・事業所名 **株式会社丸井グループ**

**出品者  
アピール** お客様のご利用にならなくなった衣料品を下取り、お客様には割引券での新たなお買い物を楽しんで頂いている。下取りした衣

料品は社会のお役に立つよう有効に活用する三方よしの取り組みで、2013年度にご参加いただいたお客様数は10万人、お持ちいただいた点数は107万点

**評価** 通常は海外支援やファイバーリサイクルになる衣料品などのリユース・リサイクルを推進する下取りサービスである。自社商品に関わらず、まだまだ使える品物（洋服・靴）を、必要とする人に有効利用してもらうことで、省資源や廃棄物の削減に寄与している。消費者にとって、思い出があっても着なくなった衣類や靴の処分を大手流通が後押しする側面があり、店頭販売にも回される仕組みは大変評価できる。下取りキャンペーンや長期間の下取りステーションを開催するなど再販率も増加しており、再販されない品物はサーマルリサイクルとして発電に利用するなど、優れたサービスである。



であった。活用方法は①丸井店舗でのリユース販売②東北復興商店街で自立支援に向けた販売用商品として供給③発展途上国への寄贈の三つで、収益金は循環型活動を継続する費用に充当。新たに靴の下取りも開始、接客・商品開発に活かすことで更なるリデュースを推進している。

名称 **原料米の超扁平精米技術を用いた清酒**

会社名・事業所名 **大七酒造株式会社**

**出品者**  
**アビール** 従来のような楕円形の米粒を丸く小さく削る精米は、米粒の長軸では削り過ぎ、最も表面積が大きい厚み方向において十分に削れないという欠点がある。それに対し大七酒造は、これまで研削困難だった米粒の厚み方向を優先的に最大限削る技術を、「超扁平精米技術」として全国で初めて実用化した(科学技術庁長官表彰、「現代の名工」表彰、ソーシャルプロダクツ賞などを受賞)。これにより原料米を有効利用しつつ、従来の大吟醸米をはるかに凌駕する高品質を実現することに成功した。大七は伝統

的な生配造りを代表する日本酒であり、伝統と現代のテクノロジーの融合が国内外で高く評価されている。

**評価** 従来の「球状精米技術」では、米粒の長軸方向では無意味な削り過ぎが発生する一方、最も削るべき表面積が大きい厚み方向において十分に削れないという欠点があるが、「超扁平精米技術」は、これまで研削困難だった米粒の厚み方向を優先的に最大限研削する技術として、全国で初めて実用化した。「超扁平精米技術」は、高品質を実現だけでなく、目下の酒米不足を緩和する省資源の技術であり、稲作から精米に至るCO<sub>2</sub>排出やエネルギー消費の削減にもつながる点、また、1997年からという実績を評価した。



名称 **ミルクヒートポンプシステム**

会社名・事業所名 **合同会社北海道新エネルギー事業組合**

**出品者**  
**アビール** 酪農において、搾乳直後の牛乳は38℃と温かく、細菌の繁殖抑制のために速やかに熱を奪い冷却する必要がある。さらに、搾乳前後にパイプラインを85℃の温水で洗浄をしなければならないため、ヒートポンプの特性を活かし冷暖両方の性質を備えた牛乳廃熱利用ヒートポンプ給湯システムを開発した。これにより、水道料金の削減、バルククーラーの電力削減、及び牛乳品質の向上を図ることができる。また、若い世代に酪農業への関心を集め、環境に対する意識の向上、地域全体で温室効果ガス排出削減に向け積極的に取り組むことが期待される。

**評価** 牛乳を水で冷やしてからバルククーラーに保管するのではなく、38℃と温かい搾った牛乳から熱交換器で熱を取出して牛乳の冷却と搾乳機械の洗浄(従来、搾乳後にパイプラインを85℃の温水で洗浄)等のお湯を作り出すシステムである。牛乳の熱を利用するという発想がユニークで、資源の少ない熱エネルギーとして省エネルギーに有効である。搾乳直後の牛乳予備冷却を水道水で行っている酪農家は水道料金の削減ができ、牛乳予備冷却を行っていない酪農家はバルククーラーの電力削減というメリットもある。酪農分野に省エネ・低コスト・低炭素が図られる近代システムが導入されることにより、酪農生産者の環境に対する意識の向上や若い世代の酪農業への関心を集めることも期待できるなど、優れたエコプロダクツと言える。

～牛乳の熱でお湯をつくるシステム～



名称 **森林資源の循環利用による地球温暖化防止活動**

会社名・事業所名 **城南建設株式会社**

**出品者** 森林資源の循環(植林・  
**アピール** 育成・伐採)を促進する  
為、10年間かけて森林を整備する三  
重県の「企業の森」事業に参画、年間  
13.7t-CO<sub>2</sub>のCO<sub>2</sub>吸収を実行している。  
2013年度、林野庁が推進する「木材利  
用ポイント事業」では登録施工業者と  
して参画、CO<sub>2</sub>排出の削減効果がある  
建材や国産材チップを原料とする外壁  
材を積極的に採用、国産材使用率70%  
～76%の戸建住宅を1,717棟供給し  
た。当社は創業以来、国産材の木造建  
築にこだわり、国産材を使用する取組  
みは「ウッドマイルズ」の観点からも木



材輸送のエネルギー消費を抑え、地球  
温暖化の防止につながっている。

**評価** 国産の木材(国産建材)を積極的に利  
用し、植林、枝打ち、間伐、伐採、製  
材などの森林資源の循環を推進するサー  
ビス。廃木材を活用した建材を全棟に使用し、国産

木材のチップを原料とする外壁サイディング  
を積極的に採用し、森林資源のリユース、リサ  
イクルを実行している活動は評価できる。国  
産木材を国内で消費することで輸送エネルギー  
の消費も抑えられ、産地や品質の追跡を可  
能にする木材トレーサビリティ・システムを  
採用するなど、地球温暖化防止に貢献してい  
るすぐれたサービスといえる。

## 第1回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

**農林水産大臣賞**  
国産材合板(杉工房・松工房) セイホク株式会社

**経済産業大臣賞**  
プリウス(DAA-NHW20) トヨタ自動車株式会社

**国土交通大臣賞**  
難燃化リサイクル吹付断熱材 セラミライトエコ セラミライトエコG  
株式会社大林組

**環境大臣賞**  
エレクトリック通勤用 Passol (SY01J) ヤマハ発動機株式会社  
(以上、関係省大臣賞4件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

キリン軽量大びん キリンビール株式会社  
高カロリー輸液用 総合ビタミン・糖・アミノ酸・電解質液 フルカリック  
田辺製薬株式会社、テルモ株式会社

軽量電動車椅子(TAO LIGHT II) アイシン精機株式会社

つみきハウス 株式会社つみきハウス

再生型枠「NFボード」 JFEスチール株式会社

環境配慮型照明器具 タイマーセルコン  
SmartLighting Eco (FSA42666F PF9) 松下電工株式会社

燃費マネージャー(FCM-2000) 株式会社テクトム

フォトロッド工法(光触媒舗装)  
株式会社フジタ、太平洋セメント株式会社、石原産業株式会社、フジタ道路株式会社  
フロービア「魔法びん浴槽」シリーズ(KQQ1717/1721 P/X)  
東陶機器株式会社

家庭用ガスエンジンコージェネレーションシステム エコウィル(ECOWILL)  
大阪ガス株式会社、東邦ガス株式会社、西部ガス株式会社、  
本田技研工業株式会社、株式会社ノーリツ、株式会社長府製作所  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞10件)

### エコサービス部門

**農林水産大臣賞**  
菜の花プロジェクト 菜の花プロジェクトネットワーク

**経済産業大臣賞**  
製鉄インフラを活用した廃タイヤのリサイクル  
新日本製鐵株式会社広畑製鐵所、関西タイヤリサイクル株式会社

**国土交通大臣賞**  
モーダルシフトの推進スーパーレールカーゴ  
佐川急便株式会社、日本貨物鉄道株式会社

**環境大臣賞**  
あかり安心サービス  
松下電器産業株式会社電材営業本部カスタマークリエイティブセンター  
(以上、関係省大臣賞4件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

外食チェーンとのアライアンスによる統一リサイクルシステム  
ワタミエコロジー株式会社

HDRIVE(日立モータドライブ省エネサービス) 株式会社日立製作所

廃蛍光灯リサイクル処理事業 株式会社神鋼環境ソリューション

エコドライブ2000システム  
株式会社エコ・クリーチャーズ エコドライブ事業部

底泥置換覆砂工法 大成建設株式会社

「環境配慮型経営促進事業」融資制度 日本政策投資銀行  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞6件)

## 第2回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

**経済産業大臣賞**  
高出力一体形自然冷媒(CO<sub>2</sub>)ヒートポンプ給湯機(RHK-23TBA)  
日立ホーム&ライフソリューション株式会社

**国土交通大臣賞**  
再築システムの家(URU) 積水化学工業株式会社

**環境大臣賞**  
家庭用燃料電池コージェネレーションシステム「ライフエル」  
東京ガス株式会社、株式会社荏原製作所、松下電器産業株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

家庭用ルームエアコン(MSZ-Z40RS・MSZ-ZXV40RS)  
三菱電機株式会社

インクジェット複合機(PIXUS MP500) キヤノン株式会社

サンドウェーブG ガラスリソーシング株式会社

洗濯乾燥機「ビートウォッシュ」(BW-DV9F)  
日立ホーム&ライフソリューション株式会社

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

ペバスト エアヒーター(Air Top 2000S) ペバストジャパン株式会社

エコプロワー(eb-C100-01) 株式会社メジャー化学

レスターププロテックス 株式会社アルケー企画

(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

**農林水産大臣賞**  
茶殻リサイクルシステム 株式会社伊藤園

**経済産業大臣賞**  
ESCO事業(日立エネルギーソリューション)  
株式会社日立製作所 エネルギーソリューションサービス推進本部

**国土交通大臣賞**  
みまもりくん いすゞ自動車株式会社

**環境大臣賞**  
「環境銀行」環境配慮金融商品の提供 株式会社びわこ銀行  
(以上、関係省大臣賞4件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

オフセットインキ併りサイクルシステム

「東洋MPエコサイクル(TME)システム」 東洋インキ製造株式会社

天然ガス自動車の大量導入によるグリーン配送 佐川急便株式会社

NECリフレッシュPC事業 NECパーソナルプロダクツ株式会社

業界プラットフォーム事業(共同物流) 株式会社日立物流

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

カーシェアリング・サービス シーイーブイシェアリング株式会社

製品及び産業廃棄物の履歴管理システム 株式会社アイユー

(以上、審査委員長特別賞2件)

### 第3回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

#### エコプロダクツ部門

##### 農林水産大臣賞

カートカン(紙製飲料缶)

森を育む紙製飲料容器普及協議会、凸版印刷株式会社

##### 経済産業大臣賞

ヒートポンプななめドラム 洗濯乾燥機(NA-VR1100)

松下電器産業株式会社

##### 国土交通大臣賞

高品質再生粗骨材「サイクライト」

株式会社竹中工務店

##### 環境大臣賞

自己放電抑制タイプの新型ニッケル水素電池「eneloop」

三洋電機株式会社

(以上、関係省大臣賞4件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

グリーンプロマックス

旭化成パックス株式会社

液晶テレビ(LC-52GX1W)

シャープ株式会社

マツダ MPV (DISIターボエンジンを搭載した低排出ガス・低燃費車)(DBA-LY3P)

マツダ株式会社

東洋ガラス超軽量一般びんシリーズ

東洋ガラス株式会社

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

ビオポット Z品番(biopot ZpacH・ZacH) 有限会社グリーンサポート

デコスドライ工法(セルロースファイバー断熱材)(JISA9523) 株式会社デコス

廃プラスチック建材「エコマウッド」デッキ(D-1) 株式会社エコマ商事

保水機能付ベランダ用タイルデッキシステム材

「パーセアMTシリーズ100」(AP10MT01UF) 東陶マテリア株式会社

(以上、審査委員長特別賞4件)

#### エコサービス部門

##### 農林水産大臣賞

食品リサイクルパッケージシステム

京王電鉄株式会社

##### 経済産業大臣賞

循環型物流サービス「環境デリバリーパック」と

リターナブル包装箱「イースターバックFXモデル」の提供

スターウェイ株式会社

##### 国土交通大臣賞

「えころじこんぼ」(ゼロエミッションを目指した引越) 日本通運株式会社

##### 環境大臣賞

大手町カフェ

三菱地所株式会社

(以上、関係省大臣賞4件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

「エコ定期預金」「リサイクル定期預金」を中心とした環境保護意識の高揚

敦賀信用金庫

ロジスティクスソリューション

富士通株式会社

国内初全世帯太陽光発電付き賃貸マンション「ニューガイア」

芝浦特機株式会社

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞3件)

### 第4回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

#### エコプロダクツ部門

##### 農林水産大臣賞

ガシャボンアースカプセル昆虫採集(JAN 4543112-48052-1)

株式会社バンダイ

##### 経済産業大臣賞

ゼログラフィ複合機&プリンター

(ApeosPort-III C2200/C3300,DocuCentre-III C2200/C3300 & DocuPrint C2250)

富士ゼロックス株式会社

##### 国土交通大臣賞

輻射式冷暖房装置ハイブリッドサーモシステム「ecowin」

株式会社エコファクトリー

##### 環境大臣賞

鉄道用ハイブリッド車両 キハE200形(C115形主変換装置)

東日本旅客鉄道株式会社、株式会社日立製作所

(以上、関係省大臣賞4件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

高効率LEDダウンライト「E-CORE[イー・コア]」(LEDD-44001W-LSIシリーズ)

東芝ライテック株式会社

新世代環境対応 X線CT診断装置(TSX-101A)・

X線管(CSRX-9266HE-H)・CCDカメラ(VP-34019)

東芝メディカルシステムズ株式会社、東芝電子管デバイス株式会社

外部電源式アイドリングストップ冷暖房システム

東京電力株式会社、日野自動車株式会社、株式会社デンソー、大崎電気工業株式会社

ソーラー・LED照明灯(LN-LW3A1)

シャープ株式会社

お米から生まれた自然塗料 キヌカ

日本キヌカ株式会社

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞5件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

地中熱を利用した基礎空調換気システム(ジオパワーシステム)

株式会社ジオパワーシステム

後付け複層ガラス(ポケットサッシ 哥6)

株式会社ビッキマン

木製ブロック「つみっく」

株式会社つみっく

(以上、審査委員長特別賞3件)

#### エコサービス部門

##### 農林水産大臣賞

グリーンポテト(屋上サツマイモ水気耕栽培システム)

株式会社NTTファシリティーズ

##### 経済産業大臣賞

エレベーターのリニューアル

東芝エレベータ株式会社

##### 国土交通大臣賞

カーウイングスナビゲーションシステム

(愛車カルテ/最速ルート探索サービス)

日産自動車株式会社

(以上、関係省大臣賞3件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

トナーカートリッジリサイクルプログラム

キャノン株式会社

中距離モーダルシフトの開発と持続

株式会社日立物流

(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞2件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

自然素材(ロハス)リフォーム、LOHAS club(顧客会員制度)

株式会社オクタ

レンタルキッズコーナー「リトルツリー」

株式会社イケヤ

(以上、審査委員長特別賞2件)

## 第5回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

#### 農林水産大臣賞

サンマ漁船用 省エネ集魚灯 U-BEAM.eco (TAIRYO575X2D)  
ウシオライティング株式会社

#### 国土交通大臣賞

クリーンディーゼル乗用車「X-TRAIL20GT」(LDA-DNT31)  
日産自動車株式会社

#### 環境大臣賞

省電力サーバ ECO CENTER 日本電気株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

インクジェット複合機(PIXUS MP630) キヤノン株式会社

小型スクリーム蒸気発電機 Steam Star (MSEG100L, MSEG132L)  
株式会社神戸製鋼所

環境に配慮したパッケージを採用した国産ワイン  
(サントリーデリアカメノン デリシヤス720ml/サントリー有機栽培ぶどうの美味しいワイン。720ml)  
サントリー株式会社

エコどんぶり 日世株式会社

スマートループ対応サイバーカーナビゲーションシステム(AVIC-VH9000)  
パイオニア株式会社

ビジネスエコバイク(業務用電動ハイブリッド自転車)(BE-EPBS632S, BE-EPBU432S)  
パナソニック サイクルテック株式会社

木質床材「Eフロアー」シリーズ パナソニック電工株式会社

日立エネルギー回収システム(マイクロ水力発電システム)  
(EBS-F80H, EBS-F80M, EBS-F80L, EBS-F125) 株式会社日立産機システム  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞8件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

再生液晶パネル使用液晶テレビ(15インチ液晶テレビ AM-PI5H1)  
晩峰株式会社

産廃紙パウダーを主原料とした紙・合成樹脂混成材料 MAPKA(マップカ)  
株式会社環境経営総合研究所

屋上自然力応用遮熱シート「冷えルーフ」 株式会社サワヤ  
(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

#### 農林水産大臣賞

茶産地育成事業～お茶の樹を植えて地域に活気～ 株式会社伊藤園

#### 経済産業大臣賞

エコストアシステム 三洋電機株式会社

#### 環境大臣賞

遠隔省エネチューニングサービス「省エネ当番」  
(ビル空調向け省エネサービス) ダイキン工業株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

積載物の梱包用荷崩れ防止ベルトによるリース・リサイクルサービス  
エコビス株式会社

カーウイングスナビゲーションシステム(情報チャンネル「あなたもエコドライブ」)  
日産自動車株式会社

農業情報管理システム「GeoMation Farm」  
日立ソフトウェアエンジニアリング株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞3件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

環境配慮型繊維染色技術:INKMAX(染色革命)  
株式会社インクマックス

「ランプtoランプ」を目指す蛍光管リサイクル事業 株式会社ジェイ・リライツ

鶏糞焼却によるバイオマス発電 みやざきバイオマスリサイクル株式会社  
(以上、審査委員長特別賞3件)

## 第6回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

#### 農林水産大臣賞

ベストカップルハウス 株式会社 グリーンシステム

#### 経済産業大臣賞

低炭素社会の交通ネットワーク実現に貢献する、電動ハイブリッド自転車  
「eneloop bike「CY-SPA226」と「ソーラー駐輪場」の開発 三洋電機株式会社

#### 国土交通大臣賞

アイドリングストップ機構「i-stop(アイ・ストップ)」  
マツダ アクセラ(DBA-BLEFW)、マツダ ビアンテ(DBA-CCEFW)に搭載 マツダ株式会社

#### 環境大臣賞

家庭用燃料電池「エネファーム」 東京ガス株式会社、大阪ガス株式会社、  
東邦ガス株式会社、新日本石油株式会社、パナソニック株式会社、  
東芝燃料電池システム株式会社、株式会社長府製作所、株式会社ENEOSセルテック  
(以上、関係省大臣賞4件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

太陽光照明システム ソーラチューブ  
160DS, 290DS(ブライトンアップシリーズ)/330DS, 750DS(ソーラマスターシリーズ)  
ウシオライティング株式会社、株式会社井之商

「グリーンファースト」工業化住宅(戸建て住宅) 積水ハウス株式会社

安全性と長寿命を追求した二次電池「SCiB™」 株式会社 東芝

循環式軽量水辺緑化システム「クールバレットシステム」 東邦レオ株式会社

デジタル補聴器 ONWA モデル KJ・LJ・MJ  
(WH-216K)他17機種) パナソニック四国エレクトロニクス株式会社

国産材(間伐材)パネル・Jパネル端材を再利用した遊具「J・ブロック」  
本庄工業株式会社

HiTES(ハイテス)タイヤ空気圧モニタリングシステム 横浜ゴム株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞7件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

ヘックメック(未来の子供たちにエコ心を伝える、教える)HM01 三惠工業株式会社

ブレイラールーフ 中国電機製造株式会社

バイオマスマネキン 株式会社ヤマトマネキン  
(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

#### 農林水産大臣賞

次世代省CO<sub>2</sub>ハウス・ハイブリッドエコウィンハウスの全国普及コンソーシアム  
「チームエコウィン」 一級建築士事務所 有限会社ロクス

#### 経済産業大臣賞

エコ バリユー バック 株式会社ブリヂストン

#### 環境大臣賞

Eco バイク「旅チャリ」 株式会社JTB首都圏、パナソニック サイクルテック株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

カーボンオフセット導入環境配慮型周遊券「箱根旧街道1号線きつぷ」  
小田急電鉄株式会社 箱根登山鉄道株式会社、箱根登山バス株式会社

インクカートリッジリサイクルプロジェクト  
ブラザー、キヤノン、デル、エプソン、日本HP、レックスマーク

ヨシでびわ湖を守ろう～ReEDENプロジェクト～ 株式会社コクヨ工業滋賀

ビジネスホテルにおける「エコいき」(連泊のお客様が未清掃の場合ノベルティのプレゼント)  
および「エコ泊」(一部店舗でカーボンオフセット)の導入 株式会社スーパースターホテル

「リフォームローンecoプラン」～住まいのエコリフォームと生物多様性保全を応援～  
株式会社損害保険ジャパン、株式会社損保ジャパン・クレジット

使用済み竹割箸の竹炭リサイクル  
パナソニックグループ労働組合連合会 休暇村 ユニピアささやま  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞6件)

### 審査委員長特別賞(奨励賞)

エネルギー・マネジメント・ソリューション「見えタロー®」 株式会社環境経営戦略総研

期限切れ等で廃棄される未開封飲料のリサイクル処理サービス  
株式会社リヴァックス  
(以上、審査委員長特別賞2件)

## 第7回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

#### 農林水産大臣賞

間伐材防音壁「安ら木Ⅱ(やすらぎⅡ)」  
篠田株式会社、岐阜県森林組合連合会、本庄工業株式会社

#### 経済産業大臣賞

環境配慮型エスカレーターとリニューアル(VXシリーズ、VXSシリーズ)  
株式会社 日立製作所 都市開発システム社、株式会社 日立ビルシステム

#### 国土交通大臣賞

日立バラスト水浄化システム ClearBallast  
株式会社 日立プラントテクノロジー

#### 環境大臣賞

すずぎ1回で 節水・節電、時間短縮「アタックNeo」  
花王株式会社  
(以上、関係省大臣賞4件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

太陽熱利用ガス温水システム「SOLAMO」  
株式会社ガスター、リンナイ株式会社、三協立山アルミ株式会社、  
株式会社ノーリツ、高木産業株式会社、株式会社長府製作所  
大阪ガス株式会社、東邦ガス株式会社東京ガス株式会社

超音波診断システム Aplio MX (SSA-780A) 東芝メディカルシステムズ株式会社  
ベレタイザー TSシリーズ(TS-550, TS-250, TS-150, TS-55, TS-35 L)  
株式会社 土佐テック

ディーゼルエンジンハイブリッドフォークリフト「ジェネオ ハイブリッド」  
株式会社 豊田自動織機  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

midorie(ミドリエ)  
(壁面緑化システム「花のかべ」、屋上緑化システム「緑の屋根」、  
ミドリエデザインシリーズ) サントリーミドリエ株式会社

省燃費型・船底防汚塗料「LF-Sea(エルエフシー)」シリーズ  
日本ペイントマリン株式会社

F-rents(フレンツ)[レンタサイクルコミュニティシステム]  
株式会社フルタイムシステム  
(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

#### 農林水産大臣賞

循環(リサイクル)、エネルギー消費・使用量の削減  
生活協同組合ちばコープ、生活協同組合さいたまコープ、生活協同組合コープとうきょう、  
とちぎコープ生活協同組合、生活協同組合コープぐんま、まいばらきコープ生活協同組合  
(生活協同組合連合会コープネット事業連合加盟のうち6団体共同)

#### 経済産業大臣賞

川崎火力からの蒸気配管大規模連係による蒸気の販売供給  
川崎スチームネット株式会社、東京電力株式会社

#### 国土交通大臣賞

「バルクコンテナ」一貫物流システム センコー株式会社

#### 環境大臣賞

SMB C環境配慮評価融資/私募債 株式会社三井住友銀行  
(以上、関係省大臣賞4件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

物流パフォーマンス(CO<sub>2</sub>)の見える化に向けた情報提供  
佐川急便株式会社

間伐材利用促進と植林代行システムによるCO<sub>2</sub>削減  
株式会社ゼストシステム  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞2件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

風の解析とデザイン(住宅の風通しの解析と計画)  
株式会社ユリカデザイン ウィンドラボ  
(以上、審査委員長特別賞1件)

## 第8回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

#### 農林水産大臣賞

竹紙(たけがみ) 中越バルブ工業株式会社

#### 経済産業大臣賞

水道直結型温水器「サントップ」 ST-195/24F、ST-195/24S  
株式会社寺田鉄工所

#### 国土交通大臣賞

日産リーフ ニッサンZAA-ZEO 日産自動車株式会社

#### 環境大臣賞

エコシングル水栓 TKHG31PE TOTO株式会社  
(以上、関係省大臣賞4件)

#### 節電大賞(エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞)

日立超省エネ変圧器 Super アモルファスXSHシリーズ  
株式会社 日立産機システム  
(以上、節電大賞1件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

プロジェクター液晶プロジェクター NP-M300X、NP-M260X  
NECディスプレイソリューションズ株式会社

樽生ビール品質管理システム「サッポロ セパレ システム」  
セパレサーバー サッポロビール株式会社

「地産地消」と「循環型社会の構築」に寄与するライスインキ  
TOYO KING NEX NV100 ライス 東洋インキ株式会社

POTENZA S001 RFT 株式会社ブリヂストン

マツダデミオ(新開発直噴ガソリンエンジン「SKYACTIV-G」搭載)  
DBA-DEJFS マツダ株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞5件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞(節電優秀賞)

ベレット・ヒーティングシステム 木燃 MN-12F 株式会社 相愛

次世代 人検知センサを利用した照明・空調の節電・省エネ自動環境制御  
システム「T-Zone Saver」 大成建設株式会社/東光電気株式会社  
(以上、節電優秀賞2件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

チガヤマット(張芝タイプ) ICM エスベックミック株式会社

木質加熱アスファルト舗装(ハーモニーロードウッド) 田中建材株式会社

ホタテ貝殻を利用したダストレスチョーク  
日本理化学工業株式会社/地方独立行政法人北海道立総合研究機構 工業試験場  
(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

#### 経済産業大臣賞

ビル用マルチエアコン向け省エネサービス VRV・エネ・TUNING ダイキン工業株式会社

#### 国土交通大臣賞

ノンプレーム工法 日鐵住金建材株式会社

#### 環境大臣賞

エネロックPLUS 大阪ガス株式会社  
(以上、関係省大臣賞3件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)

自動車保険Web約款「SAVE JAPANプロジェクト」  
~Web約款で希少生物種生息地の環境保全活動を支援~  
株式会社 損害保険ジャパン  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞1件)

#### エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞(節電優秀賞)

商品ライフサイクルトータルでの環境負荷削減を実現する提案活動とサービス提供  
~GREEN NAVIとECO情報プラグイン~  
キヤノン株式会社/キヤノンマーケティングジャパン株式会社

使用電力見える化クラウドサービス  
株式会社東芝/東芝ソリューション株式会社  
(以上、節電優秀賞2件)

#### 審査委員長特別賞(奨励賞)

善循環型食品リサイクルシステム アースサポート株式会社

未利用魚の循環型ビジネスモデル(二次三次利活用へ向け)  
橘水産株式会社  
(以上、審査委員長特別賞2件)

## 第9回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

**農林水産大臣賞**  
大断面耐火集成材 燃エンウッド 株式会社竹中工務店

**経済産業大臣賞**  
家庭用固体酸化燃料電池コージェネレーションシステム「エネファーム type S」  
大阪ガス株式会社 アイシン精機株式会社 株式会社長府製作所

**国土交通大臣賞**  
家まると断熱+エコナビ搭載換気システム～ビューアテック～(パナホーム エコアイデアの家)  
パナホーム株式会社

**環境大臣賞**  
ちよいパクラスク 山崎製パン株式会社  
(以上、関係省大臣賞4件)

**節電大賞(エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞)**  
ApeosPort-IV C5575/C4475/C3375/C2275 シリーズ  
富士ゼロックス株式会社  
(以上、節電大賞1件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)**  
低被ばく化技術(AIDR 3D)搭載X線CT診断装置 Alexion™ TSX-032A 他9機種  
東芝メディカルシステムズ株式会社

エアインシャワー 代表品番 TMGG40EC(全47品番)  
TOTO株式会社

2MWダウンウインド型風力発電システム HTW(Hitachi Wind Turbine)20-80  
株式会社日立製作所 電力システム社

低燃費タイヤ「ECOPIA EP001S」 株式会社ブリヂストン  
もろみベレット 明治飼糧株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞5件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞(節電優秀賞)**  
太陽光発電および蓄電池を備えた建物における直流配電網構築システム「スマートDCオフィス」 大成建設株式会社、株式会社東芝  
冷凍食品「自然解凍でおいしい!」シリーズ 日本水産株式会社  
(以上、節電優秀賞2件)

**審査委員長特別賞(奨励賞)**  
スーパー白洲そとん壁W、薩摩中霧島壁、中霧島壁ライト、白洲リフォーム  
高千穂シラス株式会社  
チクノキューブ 株式会社チクノライフ  
(以上、審査委員長特別賞2件)

### エコサービス部門

**農林水産大臣賞**  
貝殻魚礁による里海づくりシステムの普及 全国漁業協同組合連合会

**国土交通大臣賞**  
夢発電システム 株式会社一条工務店

**環境大臣賞**  
自然の風を活かして暮らせる夏の節電「通風・創風 設計サポート」サービス  
株式会社LIXIL  
(以上、関係省大臣賞3件)

**節電大賞(エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞)**  
スマート街路照明サービス 伊藤忠商事株式会社  
(以上、節電大賞1件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)**  
損保ジャパン・グリーン・オープン(愛称:ぶなの森)  
損保ジャパン日本興亜アセットマネジメント株式会社

新世代 ECHONET Lite 対応クラウド型 HEMSシステム  
東芝ライテック株式会社

食の循環 パナソニック株式会社 デバイス社 京丹後市役所 アミタ株式会社  
Fujitsu Global Cloud Platform「FGCP/S5」 富士通株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞(節電優秀賞)**  
スマートコモンシティ 積水ハウス株式会社  
(以上、節電優秀賞1件)

**審査委員長特別賞(奨励賞)**  
都市鉱山の効率的な発掘 木村メタル産業株式会社  
間伐材等地域資源を有効利用した自然復元化工法 有限会社クスベ産業  
安心のデータ消去でレアメタル回収に繋ぐ事業 シービーセンター株式会社  
(以上、審査委員長特別賞3件)

## 第10回エコプロダクツ大賞 受賞一覧

### エコプロダクツ部門

**農林水産大臣賞**  
雑草アタック S 日本乾溜工業株式会社

**経済産業大臣賞**  
省エネ・環境・震災配慮型エレベーター「SPACEL-GR」「ELCRUISE」  
東芝エレベーター株式会社

**国土交通大臣賞**  
SMA×ECOプロジェクト 大和ハウス工業株式会社

**環境大臣賞**  
アグロフォレストリーチョコレート(チョコレート効果群を含む)  
株式会社 明治  
(以上、関係省大臣賞4件)

**節電大賞(エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞)**  
三菱電機ルームエアコン「霧ヶ峰」(Zシリーズ)  
三菱電機株式会社  
(以上、節電大賞1件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)**  
高耐食性めっき鋼板「スーパーダイマ®」  
新日鐵住金株式会社

100%石油外天然資源タイヤ「ダンロップ・エナセーブ100」  
住友ゴム工業株式会社

オフセットサイディング ニチハ株式会社

高性能樹脂窓「APW 330」  
YKK AP株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞(節電優秀賞)**  
ピークシフト自販機  
日本コカ・コーラ株式会社  
(以上、節電優秀賞1件)

**審査委員長特別賞(奨励賞)**  
グッドマン換気口(パッシブ換気口) 有限会社グッドマン  
フローラル・マット 有限会社仲田種苗園  
Jパネル 協同組合レングス  
(以上、審査委員長特別賞3件)

### エコサービス部門

**経済産業大臣賞**  
画像人感センサーを活用した次世代照明制御システム  
東芝ライテック株式会社、株式会社東芝

**国土交通大臣賞**  
泡の力で省エネ「空気潤滑システム」搭載船での運航  
日本郵船株式会社、株式会社MTI、株式会社大島造船所

**環境大臣賞**  
近大エコ出願 学校法人近畿大学  
(以上、関係省大臣賞3件)

**節電大賞(エコプロダクツ大賞推進協議会特別賞)**  
エコな下水処理場 山形市上下水道部 浄化センター  
(以上、節電大賞1件)

**エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞(優秀賞)**  
オアシスEVシェアリング  
株式会社オアシスソリューション

自然由来の吸着材を用いた水質保全システム「アクアトープ」  
大成建設株式会社、日本植生株式会社

大分自動車道 エコエリア山田 男性トイレ エコトイレサービス(手洗器一体型小便器)  
西日本高速道路株式会社、TOTO株式会社

PM2.5のワンストップサービス 微小粒子状物質(PM2.5)対応プロジェクト  
富士通クオリティ・ラボ株式会社  
(以上、エコプロダクツ大賞推進協議会会長賞4件)

**審査委員長特別賞(奨励賞)**  
コンビエコアクト コンビ株式会社  
(以上、審査委員長特別賞1件)



エコプロダクツ大賞推進協議会に対するお問い合わせは

エコプロダクツ大賞推進協議会事務局  
一般財団法人地球・人間環境フォーラム内  
〒111-0051 東京都台東区蔵前3-17-3  
蔵前インテリジェントビル8階  
TEL. 03-5825-9735 FAX. 03-5825-9737  
E-Mail : [ecoproducts@gef.or.jp](mailto:ecoproducts@gef.or.jp)

リサイクル適性 (A)

この印刷物は、印刷用の紙へ  
リサイクルできます。